



1997年8月5日

中华人民共和国国家标准

GB/3264-89

单张纸平版胶印机 技术条件

Specifications for sheet-fed planographic offset press

1989

108

1989-03-22 发布

1990-01-01 实施

国家技术监督局 发布



单张纸平版胶印机 技术条件

代替 GB 3264—82

Specifications for sheet-fed planographic offset press

1 主题内容与适用范围

本标准规定了单张纸平版胶印机(以下简称胶印机)的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装与贮存。

本标准适用于各种型式的单张纸单色至多色平版胶印机。

本标准不适用于小型平版胶印机。

2 引用标准

- GB 788 图书杂志开本及其幅面尺寸
- GB 5226 机床电气设备通用技术条件
- ZB J87 007.1 印刷机产品型号编制方法
- JB 8 产品标牌

3 技术要求

- 3.1 胶印机应按本标准的规定,并按经规定程序批准的图样和技术文件制造。
- 3.2 胶印机应满足对其规定厚度纸张印刷的要求,保证从输纸、印刷到收纸自动连续完成。
- 3.3 胶印机型号编制按 ZB J87 007.1 的规定。
- 3.4 可印刷纸张幅面应符合 GB 788 的规定。
- 3.5 最高印刷速度不得低于下表中规定值。

规格	最高印刷速度 张/h			
	连续输纸形式		单张输纸形式	
	单面印刷形式	双面印刷形式	单面印刷形式	双面印刷形式
全张	8000	7000		6000
对开、四开	9000	8000		7000

3.6 当在印刷过程中出现输纸异常时,应能自动检测并发出停机信号,胶印机自动连锁装置工作正常。

3.7 综合质量

3.7.1 单面印刷形式

- a. 单机组印刷机输纸准确度在 0.10 mm 内不得低于 96%;
- b. 单机组印刷机输纸精密度 0.033 mm;
- c. 多机组印刷机传递准确度在 0.12 mm 内不得低于 96%;
- d. 多机组印刷机传递精密度 0.040 mm;
- e. 压印力均匀性 15%, 压印力稳定性 0.05; 印品无明显墨杠;
- f. 多色印刷无明显重影;
- g. 咬纸牙排应有足够的咬合力。

3.7.2 双面印刷形式

- a. 输纸准确度在 0.20 mm 内不得低于 96%(不包括全张规格);
- b. 输纸精密度 0.045 mm(不包括全张纸规格);
- c. 对全张规格, 双面印刷页码位置一致度 0.6 mm;
- d. 压印力均匀性 20%, 压印力稳定性 0.10;
- e. 双面满版文字印刷时, 墨色在整个印品表面上应均匀一致、饱满, 字迹清晰, 无发毛现象。

3.8 噪声(声压级)应小于 85 dB(A)。

3.9 主要部件的装配质量

3.9.1 墨斗辊工作面的圆跳动不大于 0.03 mm。

3.9.2 串墨辊工作面的圆跳动不大于 0.08 mm。

3.9.3 相邻两辊筒的平行度在全长内不大于 0.025 mm。

3.9.4 印刷辊筒的圆跳动不大于 0.025 mm。

3.9.5 固定式印刷辊筒的轴向窜动不大于 0.03 mm。

3.9.6 可调式印刷辊筒的轴向窜动不大于 0.04 mm。

3.9.7 递纸机构的轴向窜动不大于 0.03 mm。

3.10 安全、互锁装置应灵敏可靠。

3.11 电气设备应符合 GB 5226 的规定。

3.12 外观质量

3.12.1 外露非加工表面不应有凸瘤、凹陷、气孔及磕碰划伤等缺陷。

3.12.2 涂漆应牢固、平整、光滑, 色泽一致, 不应有有损美观的缺陷。

3.13 质量保证期

在用户遵守胶印机说明书所示各项规定的条件下, 自胶印机到达收货地点之日起一年内, 胶印机因制造质量不良而发生损坏或不能正常工作时, 制造厂应负责免费修理或更换零件。

4 试验方法

4.1 空运转试验

胶印机应进行不少于 3 h 的空运转试验, 其中全速空运转时间不少于 0.5 h。试验中应检查:

- a. 机器运转应平稳, 传动正常, 所有零、部件动作应准确协调、无异响或自发性移动;
- b. 电气系统灵敏、可靠;
- c. 润滑系统工作可靠, 无漏油现象;
- d. 防护装置应牢固可靠;
- e. 轴承温升不得高于 35 ℃。

4.2 输纸试验

在输纸时出现非正常给纸中断、卡住纸张、咬纸牙撕纸、乱纸、收纸不齐等任一情况, 均称为输纸故障。

4.2.1 全速输纸试验

在胶印机合压但不印刷的状态下, 用 90~120 g/m² 的具有胶印机额定最大纸张幅面的涂料纸或胶版纸, 在胶印机额定最高印刷速度下输纸不少于 30 min, 目视检查输纸故障。

4.2.2 纸张适应性试验

在胶印机合压但不印刷的状态下, 以不低于 3500 张/h 的印刷速度连续输纸不少于 50 张, 纸张范围分别为胶印机规定的极限值, 纸张幅面均为胶印机额定纸张幅面。目视检查输纸故障。

4.3 印刷试验